

**RELACIÓN DE TRANSFORMACIÓN**
**DATOS GENERALES**

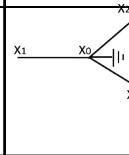
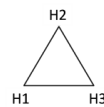
CLIENTE:	VOLTAJE EN A.T.:	FECHA:
No. SERIE:	VOLTAJE EN B.T.:	TEMP AMBIENTE:
SUBESTACION:	CONEXIÓN:	TEMP DE ACEITE:
KVA:	MARCA:	HUMEDAD RELATIVA:
LITROS:	TIPO:	O.S.:

Centro de Trabajo:

**RESULTADOS DE LAS PRUEBAS REALIZADAS**
**PRUEBA DE RELACIÓN DE TRANSFORMACIÓN (TTR)**

POSICIÓN	RELACIÓN MEDIDA			RELACIÓN DE PLACA	RELACIÓN MAXIMA	RELACIÓN MINIMA
	FASE A	FASE B	FASE C			
	H1-H3	H2-H1	H3-H2			
1	X1-X0	X2-X0	X3-X0			
2						
3						
4						
5						
I exc						
V. Prueba	10					

DIAGRAMA FASORIAL:



RESULTADO:

NOTA: PROBADO EN EL TAP DE OPERACIÓN.

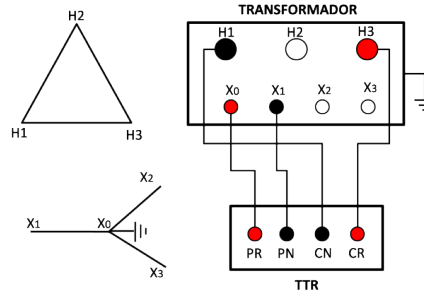
**DATOS DEL EQUIPO DE PRUEBA**

EQUIPO DE PRUEBA :

SERIE:

MARCA:

FECHA DE CALIBRACION :

**DIAGRAMA DE CONEXIONES**

**OBSERVACIONES**

PROBÓ

REVISÓ